

# TARFLON™ GZ2520

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

Flame-retardant

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
UL 黄卡 <sup>2</sup>	• <a href="#">E48268-240447</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">Idemitsu Kosan Co., Ltd.</a>
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
特性	• 阻燃性
UL 文件号	• E48268
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.33 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow <sup>4, 5</sup>	18.0 cm	内部方法
收缩率		内部方法
垂直：2.00 mm	0.60 %	
流动：2.00 mm	0.20 %	
吸水率 <sup>6</sup> (平衡, 23°C, 50% RH)	0.13 %	ISO 62
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	110 MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	4.0 %	ISO 527-2
弯曲模量	5900 MPa	ISO 178
弯曲应力	160 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	13 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	70	ISO 2039-2
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	145 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.5E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
介电强度	> 22 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数 (1 MHz)	3.15	IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	9.0E-3	IEC 60250
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.40 mm	HB	
1.5 mm	V-0	
补充信息	额定值 单位制	
ISO Shortname	>PC-GF20<	



注射	额定值 单位制
干燥温度	120 °C
干燥时间	5.0 到 8.0 hr
料筒后部温度	260 到 300 °C
料筒中部温度	260 到 300 °C
料筒前部温度	260 到 300 °C
模具温度	80 到 120 °C

#### 备注

- <sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- <sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- <sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。
- <sup>4</sup> 模具温度: 80°C, 熔体温度: 280°C, 注塑压力: 1.25E+3 bar
- <sup>5</sup> Thickness: 2mm / Width: 10mm
- <sup>6</sup> 24h

