

Technical Data

产品说明

DURACON® M270-57 是一种聚甲醛 (POM) 共聚物产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:水管/管道/饮用水。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 高流动性
- 可接触食品
- 快速成型周期

总览

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Processing - Molding Conditions (English) • Technical Datasheet (English)
UL 黄卡 ²	• E45034-102695004
搜索 UL 黄卡	• Polyplastics • DURACON®
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 快的成型周期 • 流动性高 • 食品接触的合规性
用途	• 饮用水应用
UL 文件号	• E45034
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	• >POM<

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.41 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	27 g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (190°C/2.16 kg)	23 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
垂直 : 2.00 mm	1.8 %	
流动 : 2.00 mm	1.8 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2900 MPa	ISO 527-2
拉伸应力	66.0 MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	20 %	ISO 527-2
弯曲模量	2600 MPa	ISO 178
弯曲应力	91.0 MPa	ISO 178
摩擦系数 ⁴ (与钢 - 动态)	0.47	JIS K7218
磨损因数		JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ⁵	< 1.0 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
0.98 MPa, 0.30 m/sec ⁶	100 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁷	3000 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁸	6000 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	88	ISO 2039-2



DURACON® M270-57

聚甲醛 (POM) 共聚物

Polyplastics

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	95.0 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数		内部方法
流动 : 23 到 55°C	1.1E-4 cm/cm/°C	
垂直 : 23 到 55°C	1.1E-4 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
介电强度 (3.00 mm)	19 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94
补充信息	额定值 单位制	
Color Number	WK2001	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 0.98 MPa, 30 cm/s

⁵ vs C-Steel, steel side

⁶ vs C-Steel, material side

⁷ vs M90-44, material side

⁸ vs M90-44, M90-44 side

